



機能美を追求した曲がり

MCC

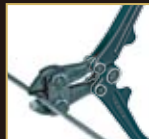
<http://www.mcccorp.co.jp>

軟鋼線材・丸棒の切断に最適

# ボルトクリップアルミ250 曲がりハンドル

最大切断能力  
φ 5 mm  
軟鋼線材 (80HRB 以下)

品番: BCAC-250



## プロが 選ぶ確かな品質

— ミリオンセラーは信頼の証し —

刃先調整方法が内面に記載されています。

MCCボルトクリップは  
刃の交換ができます。  
替刃品番: BCE0025

警告

- ①作業時は、切断材が飛散しますので、保護メガネを必ず使用し、他の人にも当たらないよう十分注意を払って下さい。
- ②電流が流れているものには使用しないで下さい。

注意

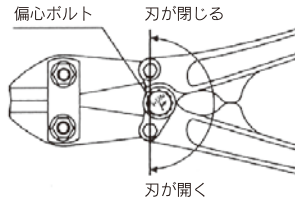
- ①仕様の範囲内でご使用下さい。
- ②刃先で切断したり、ゴツゴツと工具が破損しますので切断は必ず刃の中央部で切断材に対して直角に行ってください。



株式会社 MCCコーポレーション  
株式会社 松阪鉄工所  
〒595 (059)234-2454  
<http://www.mcccorp.co.jp>

### 刃先調整方法

- ①偏心ボルト用六角ナットを外れない程度に緩め偏心ボルトを12角穴部より抜く。
- ②偏心ボルトを回して刃先のスキマが僅かにすく程度に調整する。  
(ボルトを反時計方向に回すと刃が閉じます。)
- ③偏心ボルト用六角ナットを締める。



### ハンドル操作力調整方法

- ①ハンドルと刃の締付けナットを緩めてボルト締付け力でハンドル操作力を調整する。
- ②ハンドルと刃の締付けナットを再締付けする。