

MCC

全ネジカツタ替刃
AB-4W (W $\frac{1}{2}$ 切断用)

PAT.

ABE 0104

T 14989065100473



刃の交換方法は裏面を
ご覧下さい

●この替刃は、全ネジカツタAB-4Wのみ使用可能です。他の商品には絶対に使用しないで下さい。

●替刃は必ずR、L(右、左)のセットで交換して下さい。片方が交換していきなくなると両方共交換して下さい。

●刃は、刃の刻印側同士、又は、その裏面同士を向い合わせに使用する様、取付けて下さい。

●刃取付ボルトは既に組み付けてあるボルトを再利用するか、同一サイズのボルトをご利用下さい。

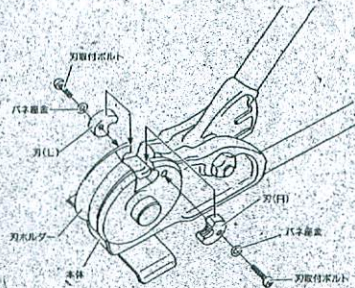
注意

刃の着脱は必ずハンメルを開いた状態で着脱を行うと、下さい。ハンメルを開いた状態で着脱を行うと、不意に刃が閉じた場合負傷する恐れがあります。

警告

○替刃の交換方法

※用意するもの
六角棒スパナ (5mm)、ワイヤブラシ、切断されるサイズの全ネジボルト



- ① 刃取付ボルトを六角棒スパナで緩め刃(L)及び(R)を取り外します。
- ② 本体及び刃ホルダの刃取付溝の切り粉や、汚れをブラシ等で清掃します。
- ③ 新しい替刃を刻印面またはその裏面同士が合う様注意し、本体に向かって右側に刃(R)を左側に刃(L)を取付けて、刃取付ボルトを仮止めして下さい。
- ④ 切断されるのと同じサイズのお手持の全ネジボルトを、刃のネジ山に合う様、喰えさせ、刃取付ボルトをしっかり締め付けて下さい。(締付トルク約8.8Nm)
- ⑤ 刃の交換が終了したら、1~2本程度、試し切断をし、ナットの通りをご確認下さい。

松阪商事株式会社

■本社 〒578 東大阪市本庄西2丁目B2
☎(06)747-6921 FAX(06)747-6926

株式会社 松阪鉄工所