

エンビカッタ VC-48ED (電設用)



■ 取扱説明書

エンビカッタをご使用になる前に、この取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使い下さい。
本書はエンビカッタを安全にお使い頂き、あなたや他人への危害や財産への損害を防ぐために守って頂きたい事項が記載されております。

お読みになった後はエンビカッタをご使用される方が、いつでも取り出してお読みになれるよう保管してください。

■ 使用目的

硬質ポリ塩化ビニル管・ポリエチレン管・ポリブテン管・硬質塩化ビニル電線管・ケーブル用モールを切断するための工具であり、片手で持って使用します。

■ 仕様

切断できるパイプの種類	呼び	外径 (mm)
硬質ポリ塩化ビニル管	VP・HIVP 13~40	~ Ø48
ポリエチレン管・ポリブテン管	~40	
硬質塩化ビニル電線管	VE・HIVE 14~42	
切断できるモールの種類 (アタッチメント装着時)	90° 切断	45° 切断
電線モール	0~5号	0~3号
半月モール	45mm	26mm

注1) ラインニング鋼管・銅管・銅管・ケーブル等は切断できません。

注2) ポリブテン管の切断はカッタを少し回しながら切り込みを入れて切断して下さい。

注3) 管端面付近で切断すると管が変形します。

注4) カッタ刃先部に錆が発生すると切れ味が悪くなります。使用後・保管前は刃の水分を取り注油等のメンテナンスを行って下さい。

■ 安全上の注意

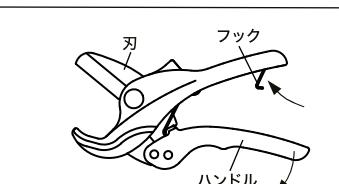
⚠ 警告

- ①刃は大変鋭利になっています。ケガの恐れがありますので、直接、手指で触れないように注意して下さい。
切削作業時、刃交換時、アタッチメント脱着時は必ず保護手袋を着用して下さい。また、アタッチメントの脱着は必ず刃を全閉した状態で行って下さい。
- ②切断物が飛び散ることがありますので保護メガネを着用して下さい。

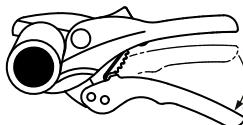
⚠ 注意

- ①この取扱説明書に記載された、使用目的及び仕様の範囲内で使用して下さい。工具を改造したり、指定している対象材以外の切断にご使用になるとカッタの故障原因となるばかりか、事故を誘発する恐れがあります。
- ②刃は機能上、大変薄くなっています。切断の際、無理にこじると刃が破損することがありますのでご注意下さい。
- ③カッタ及びアタッチメントを落とさせないで下さい。カッタ及びアタッチメントの破損又は機能に支障をきたすばかりか、ケガの恐れがあり大変危険です。
- ④切斷しようとするパイプに土・砂などの異物が付着していると刃が破損したり、切断面が変形する原因となりますので、切斷の前に必ずウエスなどで拭きとて下さい。
- ⑤カッタの各部は常に点検を行い、損傷のある状態では使用しないで下さい。

■ 使用方法

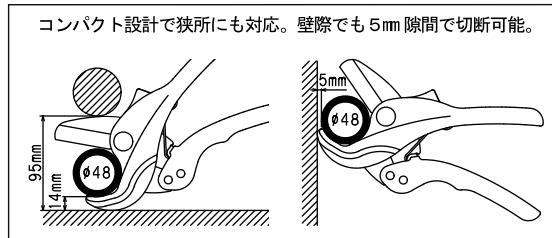


- ①ハンドル端のフックを外し、ハンドルをいっぱいまで広げると刃が開きます。
※ フックはハンドル内側に収納して下さい。



- ②パイプを受け部に挿入し、パイプ受け部に確実に沿うように支えながらハンドルを繰返し握って下さい。
※ 古い材料や冬季（特に寒冷地）は材料が割れやすいので、材料を暖めると共にハンドル操作をゆっくりして切斷して下さい。

■ 特徴



■ 替刃

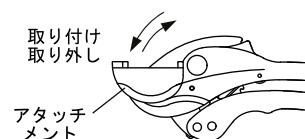
刃は消耗品です。切れ味が悪くなったり、欠けたりした場合はMCCとご指定の上、お買い求めになった販売店等へご注文下さい。この商品の替刃をお買い求めの際はVC E 0 3 4 8とご指定下さい。
※刃の交換方法・手順は替刃の取扱説明書をご参照下さい。

■ アタッチメント脱着方法

- ①取り付け方法
刃を全閉してアタッチメントの溝に刃を通してアタッチメントに差し込んで固定して下さい。

- ②取り外し方法
刃を全閉してアタッチメント後部が支点となるようにして先端を押し上げて取り外して下さい。

⚠ 注意 刃を開いてアタッチメントを脱着すると手指を切る恐れがあります。



株式会社 MCCコーポレーション
株式会社 松阪鉄工所
(059)234-2454
<http://www.mcccpr.co.jp>

