

MCC

<http://www.mccc corp. co. jp>

ステンレス製ミゼットニツパ

サビに強く 長持ち!!

刃が斜め。飛び出ている  
邪魔な釘や針金の際切りに

切断能力



品番 SUSMN-02



台紙



プリスター

## ステンレス製 ミゼットニツパ

### 軟鋼線材専用切断工具

品番 SUSMN-02

#### ■使用目的

軟鋼線材を手動で切断するための工具であり、片手で持って使用します。刃部が曲げてあるので根元近くからの切断が可能です。金属部はステンレス鋼を使用し、錆にくくできています。

#### ■仕様

切断対象材	最大切断能力(mm)	全長(mm)	重量(g)
軟鋼線材	φ3.5	215	240

軟鋼線材：硬さ80HRB以下、引張強さ490N/mm<sup>2</sup>以下

この工具は、その特性上きわめて細かい材料や伸びの大きい材質のものは完全に切れ落ちない場合があります。

#### ■安全上のご注意

##### ⚠ 警告

- ①切断作業時は、被切断材が飛散したり、切り口で負傷する恐れがありますので保護メガネ、保護手袋等の保護具を必ず使用してください。
- ②作業時には、飛散した被切断材が他の人に当たらないよう十分注意を払ってください。

##### ⚠ 注意

- ①この取扱説明書に記載された、使用目的及び仕様範囲内で使用してください。
- ②切断材料に刃が直角になる状態で切断を行ってください。刃をこじたりしますと刃が破損します。
- ③切断は刃の中央より奥で行ってください。刃先端部で切断すると刃が損傷する恐れがあります。
- ④工具を使用する前に刃など各部の損傷、摩耗、緩みなどがないか、必ず点検を行い、異常がある状態では使用しないでください。

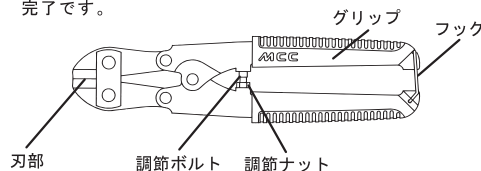
#### ■操作方法

被切断材を刃の中央より奥に噛ませ、片手で両方のグリップを握りしめて切断します。

#### ■刃先の調節

刃先に大きな隙間が生じて、被切断材が切れ落ちない場合は、次の手順で調節してください。

- ①ハンドル中央部にある調節ナットを緩めます。
- ②刃先の開き具合を見て、調節ボルトの高さを調節します。
- ③調節ボルトの高さが調節できたら、調節ナットを締めて完了です。



#### 【ハンディカッターシリーズ一覧表】

品番	商品名称	切断材	切断能力(mm)	
MC-0020	MC	線材	4.0 (軟鋼)	
SUSMC-02	SUSMC		4.0 (軟鋼)	
MCS0020	MCS	線材	4.0 (軟鋼)	2.0 (硬鋼)
MN-0020	MN	線材	3.5 (軟鋼)	
SUSMN-02	SUSMN	線材	3.5 (軟鋼)	
ME-0020	ME	線材	3.5 (軟鋼)	2.0 (硬鋼)
MS-0020	MS	ケーブル線 ワイヤーロープ	4.0	
SC-0200	SC No.0	梱包用帯鉄 強力ポリプロパレン	32×0.9	
CC-0300	CC No.0	軟鋼線 VVF、IV	3.0 (軟鋼) VVF 2mm3心、IV 22mm	
ML-0020	ML	ブリキ、ラス	0.8 以下	
ASR-0101	ASR	ブリキ ステンレス板	0.6 以下	
MU-0020	MU	ステンレス板 (0.6以下)、ブリキ (0.8以下)		
SUSMU-02	SUSMU	ゴム、紙製、ラス、ビニール板等の切断		
MCF-200	MCF	金網 (軟鋼線材)	3.0	



4 989065 111844

株式会社 MCCコーポレーション  
株式会社 松阪鉄工所

☎ (059)234-2454  
http://www.mccc corp.co.jp