

# ソケットスクレーパ 取扱説明書

## ■ はじめに

ソケットスクレーパをご使用になる前に、必ずこの取扱説明書をよくお読みの上、十分理解した上で、正しくお使い下さい。

品名	品番	最大スクレーパ長さ	対象管（呼び）
ソケットスクレーパ150	SS-150	115mm	75～150
ソケットスクレーパ200	SS-200	155mm	75～200
ソケットスクレーパ300	SS-300	173mm	150～300

この取扱説明書はソケットスクレーパ（以後、スクレーパ）を安全にお使い頂き、あなたや他の人々への危害と財産への損害を未然に防ぐために守って頂きたい事項が記載されております。お読みになった後はソケットスクレーパをご使用される方が、いつでもお読みになれるように保管しておいて下さい。

わかり易くするための表示と図記号の意味は次のようになっていますので内容をよく理解してからお読み下さい。

### △注意

この表示を無視して、誤った取り扱いをすると、人が傷害を負う可能性及び物的損害の発生が想定される内容を示しております。

なお、「△注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも、安全に関する重要な事項が記載されていますので、必ずお守り下さい。

## ■ 使用目的

ガス用・水道配水用・下水道用ポリエチレン管の切削（スクレーパ）用工具。

## ■ 使用対象管

### ◆ 管の種類

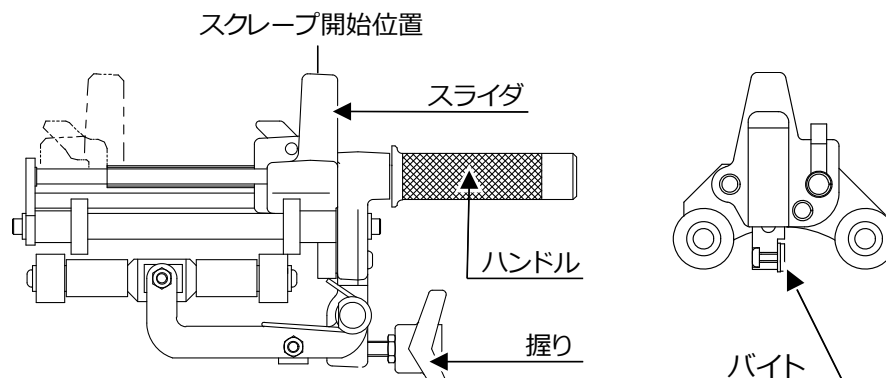
ガス用ポリエチレン管・継手、水道配水用ポリエチレン管・継手、下水道用ポリエチレン管・継手

### ◆ 管の呼びサイズ

呼び	ガス用ポリエチレン管 JIS K 6774			水道配水用 ポリエチレン管 (JIS寸法) PWA	水道配水用 ポリエチレン管 (ISO寸法) JWWA K 144	下水用 ポリエチレン管 (ISO寸法) JSWAS K-14
	1号管	1号U管	2号管			
75	●			●	●	●
100	●	●	●	●	●	●
125	—	—	—	●	—	—
150	●	●	●	●	●	●
200	●	●	●	●	●	●
250	—	—	—	—	●	●
300	—	—	—	—	●	●

※本商品の仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

## ■ 各部の名称



## ■ 安全上のご注意

### ⚠ 注意

- ①スクレーパを落下させないで下さい。破損又は機能に支障が発生する恐れがあります。
- ②素手でバイトに触れないように注意して下さい。
- ③作業中はバイトや回転部及び切粉の排出部に手や顔などを近付けないで下さい。
- ④持ち運びするときはハンドルを持って下さい。
- ⑤各部に破損やボルト・ナットなどの緩みがないか常に点検し、破損やねじの緩みがあれば修理または増し締めを行って下さい。

## ■ 作業の前に（日常点検・メンテナンス）

- ①スクレーパ各部に土・砂や切粉などの異物の付着がないか点検し、異物が付着していれば取り除いて下さい。
- ②スクレーパ各部に破損、変形、ひび割れや摩耗がないか点検し、破損などある場合は修理を依頼するか部品やバイトの交換をして下さい。（参照：■ 替刃（バイト））
- ③スクレーパの可動部（摺動部）は適宜注油して下さい。動きをスムーズにし、摩擦を抑える効果があります。

## ■ 使用方法

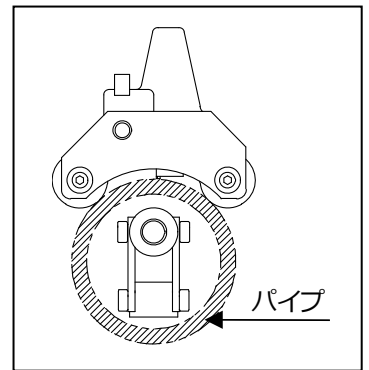
### ① 取付け前の確認事項

- ※管軸に対し管端が直角に切断されているか確認して下さい。
- ※管に有害なキズやヘコミなどがある場合は、その部分を切断して除去して下さい。
- ※管に付着している土や汚れなどを取り除いて下さい。

### ② 管に挿入標線を記入し切削面をマーキングして下さい。

### ③ 「スライダ」を引いて、切削開始位置にして下さい。 （■各部の名称 参照）

- ④ 管を挟み込む様に工具を取り付け、管に工具が水平になる様に握りをしっかり締め付けます。（右図参照）
  - ※管端が「パッド部」に接触している事を確認します。
  - ※取り付けが不十分ですと、切削中にスクレーパが管から脱落する事があります。

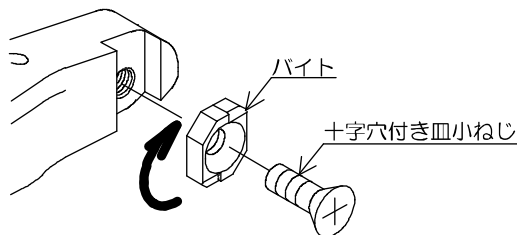


### ⑤ 「ハンドル」を握り、取り付け方向から見て時計回りに回転させ、挿入標線まで切削します。 ※切粉がスクレーパに巻きついた時は作業を一時中断して切粉を取り除いて下さい。

### ⑥ 切削が完了したら握りを緩め管から取り外して下さい

## ■ 替刃（バイト）

バイトは消耗品です。摩耗などにより切れ味が悪くなると削り残しが生じたり、切削抵抗が増えて切削中にスクレーパが管から脱落する恐れがあります。「十字穴付き皿小ねじ」を取り外してバイトを交換して下さい。なおバイトは両面使用できます。新品に交換する前に反対面をご使用下さい。この商品の替刃をお買い求めの際は、「SSE150」とご指定下さい。



株式会社 MCCコーポレーション  
株式会社 松阪鉄工所

☎ (059) 234-2454  
<http://www.mccc corp.co.jp>

160224