

MCC

サヤ管カッタ48 替刃 (サヤ管カッタ37 兼用)

品番 SPE48

北京泰金宝达会计服务有限公司
地址：北京市东城区建国门内大街2号
电话：(010)6547-6921 FAX:(010)6547-6926
邮编：100005

邓小平文集下卷

① 因の問題・改造法、力よりの強調中所定の初期品質目標を達成するための工場内。

章玉

① 为避免大强度训练而造成过度疲劳，训练量不宜过大。
② 制定合理的训练计划时应考虑年龄、性别、体质、训练水平、训练目的、训练时间、训练方法等因素。
③ 在训练时要根据训练对象的年龄、性别、体质、训练水平、训练目的、训练时间、训练方法等因素制定合理的训练计划。

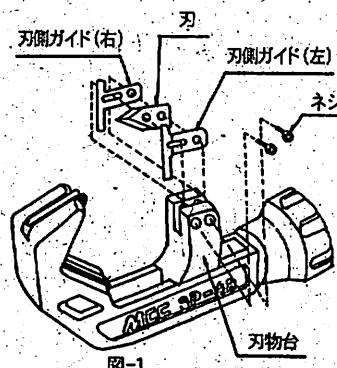
卷之三

藏文古籍

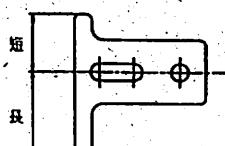
■替刃の交換方法

- ①刃物台に取付けてあるネジ(2本)をプラスドライバーで外し、刃および刃側ガイド(2枚)を取りはずしてください。(ネジおよび刃側ガイドは失わない様に注意してください)
 - ②刃および刃側ガイドの上下を確認の上、新しい刃を図-1の様に刃側ガイド2枚の間に挟み、刃および刃側ガイドの穴位置を合わせて、刃物台の溝割り部に差し込んでください。(刃および刃側ガイドとも穴位置から長い方を下にする図-2)
 - ③刃および刃側ガイドの穴と、刃物台のネジ穴が一致していることを確認の上、ネジ(2本)を締め込んでください。

※SP-48 と SP-37 は刃物台、刃ともに同一で
すので交換方法も同じです。



— 10 —



四



図-2 取り方を下にする