

# MCC 作業工具

## ラチェットボルトクリップ

RATCHET BOLT CUTTER 商品略称 RBC-13 PAT.P

### ●切断能力

切断材	硬さ	H R B 80	H R C 20
	引張強さ	50kg f/mm <sup>2</sup>	75kg f/mm <sup>2</sup>
	切断可能最大径	φ 13mm	φ 11mm

### ●取扱い説明

#### 切断位置

切断材料の太さにより、切刃部 A (奥) では太物、切刃部 B (先) では細物と使い分けしていただきますと軽い力で効率よく切断がおこなえます。尚、切刃部 A ではφ 8mmより細いものは、切り落ちませんから切刃部 Bにてご使用下さい。(図-1)

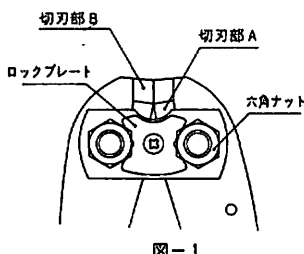


図-1

#### 切断方法

(1)両手でハンドルをいっぱい(約130°)開ける。

(図-2)

(2)切断材料を入れ、ハンドルを閉じると刃が切り込みます。

(3)ハンドルをゆっくり開き、カチッという音がして次のラチェットの山へ入ったらハンドル開きを止める。

(4)再びハンドルを閉じる。

(5)完全に切れるまで(3)、(4)の操作を繰り返す。

(図-3)

※切断作業時には、可動ハンドルを利き腕側にしてご使用下さい。

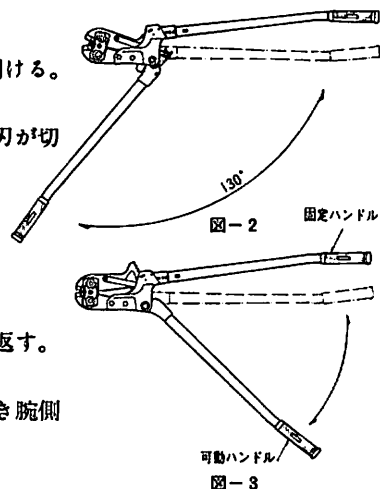


図-3

#### 切断途中で刃を開ける場合

止メ爪が噛み合っていますので、一旦ハンドルを閉じる方向に操作し(図4-①)ハンドルの▶印を◀印の範囲に合わせると止メ爪がはずれますので、ハンドルを開いて下さい。

(図4-②)

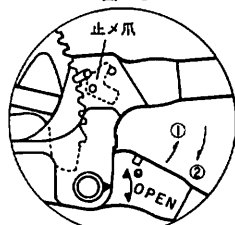


図-4

### ●注意事項

(1)軽快にご使用して頂くため「動く部分」には時々注油をして下さい。

(2)ラチェットの送りがきかなくなった場合は、ロックプレートを取りはずし、六角ナットを増し締めして調整して下さい。

(3)安全の為、商品の落下を防止したり切断材切端の飛散を防止する為の処置を講じてご使用下さい。

### ●替 刃

この商品の替刃をお買求めの時にはRBC-13用替刃とご指定下さい。

松阪商事株式会社  
株式会社 松阪鉄工所