



台紙



プリスター

ミゼットカッタ スペシャル

軟鋼・硬鋼線材用切断工具

品番 MCS0020

■使用目的

軟鋼線材および硬鋼線材を手動で切断するための工具であり、片手で持って使用します。

■仕様

切断対象材	最大切断能力(mm)	全長(mm)	重量(g)
軟鋼線材	φ4.0	210	275
硬鋼線材	φ2.0		

軟鋼線材：硬さ80HRB以下、引張強さ490N/mm以下

硬鋼線材：硬さ31HRC以下、引張強さ980N/mm以下

この工具の切断刃は、その特性上きわめて細い材料や伸びの大きい材質のものは完全に切れ落ちない場合があります。

■安全上のご注意

▲ 警告

- ①切断作業時は、被切断材が飛散したり、切り口で負傷する恐れがありますので保護メガネ、保護手袋等の保護具を必ず使用してください。
- ②作業時には、飛散した被切断材が他の人に当たらないよう十分注意を払ってください。

▲ 注意

- ①この取扱説明書に記載された、使用目的及び仕様の範囲内で使用してください。
- ②切断材料に刃が直角になる状態で切断を行ってください。刃をこじたりしますと刃が破損します。
- ③切断は刃の中央より奥で行ってください。刃先端部で切断すると刃が損傷する恐れがあります。
- ④工具を使用する前に刃など各部の損傷、摩耗、緩みなどが無いかなど、必ず点検を行い、異常がある状態では使用しないでください。

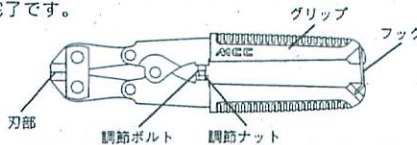
■操作方法

被切断材を刃の中央より奥に噛ませ、片手で両方のグリップを握りしめて切断します。

■刃先の調節

刃先に大きな隙間が生じて、被切断材が切れ落ちない場合は、次の手順で調節してください。

- ①最初にハンドル中央部にある調節ナットを緩めます。
- ②刃先の開き具合を見て、調節ボルトの高さを調節します。
- ③調節ボルトの高さが調節できたら、調節ナットを締めて完了です。



【ハンディカッタシリーズ一覧表】

品番	商品名称	切断材	切断能力(mm)
MC-0020	MC	線材	4.0(軟鋼)
SUSMC-02	SUSMC	線材	4.0(軟鋼)
MCS0020	MCS	線材	4.0(軟鋼) 2.0(硬鋼)
MN-0020	MN	線材	3.5(軟鋼) -
ME-0020	ME	線材	3.5(軟鋼) 2.0(硬鋼)
MS-0020	MS	ケーブル線 ワイヤロープ	4.0
SC-0200	SC No.0	梱包用帯鉄 強力ポリプロパンド	32×0.9
CC-0300	CC No.0	軟鋼線 VVF、IV	3.0(軟鋼) VVF2mm3心 IV2.2mm
ML-0020	ML	ブリキ、ラス	0.8以下
ASR-0101	ASR	ブリキ、 ステンレス板	0.6以下
MU-0020	MU	ステンレス板(0.6以下)ブリキ(0.8以下)	
SUSMU-02	SUSMU	ゴム、紙製、ラス、ビニール板等の切断	
MCF-200	MCF	金網(軟鋼線材)	3.0



T4989065100664

株式会社 MCCコーポレーション

株式会社 松阪鉄工所

☎(059)234-2454

http://www.mcccorp.co.jp