

プロが選ぶ **MCC** の配管工具シリーズ

# プリセット形トルクレンチ30・50



**CWTP  
ヘッド**



主目盛・副目盛を回転させて  
トルク設定



専用スチールケース付

**TQC3-30**

(設定トルク範囲) 40~140N・m

**TQC3-50**

(設定トルク範囲) 80~200N・m

- ・水道用ポリエチレン管金属継手 (JWWA B 116)
- ・水道配水用ポリエチレン管金属継手 (PTCB21)
- ・配管用炭素鋼鋼管 (SGP:JIS G 3452)
- ・硬質塩化ビニル外面被覆鋼管 (被覆厚み 1.6mm 以上)
- (※硬質塩化ビニル外面被覆鋼管は20℃以下での使用環境による)

目盛を回転、  
トルク値設定!

設定値に達したら

カチンという音と

クリック感でお知らせ!



**CWVDA  
ヘッド**

**TQC4-50**

(設定トルク範囲) 80~200N・m

- ・配管用炭素鋼鋼管 (SGP:JIS G 3452)
- ・硬質塩化ビニル外面被覆鋼管 (被覆厚み 1.6mm 以上)

品名	品番	設定トルク範囲	質量(kg)	JANコード	メーカー希望小売価格
プリセット形トルクレンチ30 (CWTPヘッド)	TQC3-30	40~140N・m	1.4 (4.0)	4989065113664	104,900円
プリセット形トルクレンチ50 (CWTPヘッド)	TQC3-50	80~200N・m	2.6 (6.5)	4989065113671	119,400円
プリセット形トルクレンチ50 (CWVDAヘッド)	TQC4-50	80~200N・m	2.6 (6.5)	4989065113688	116,900円

※主に硬質塩化ビニル外面被覆鋼管の締付けをお考えのお客様はTQC4-50をご使用下さい。

※質量下段 ( ) 内は専用スチールケース入の質量です。



## 特長

- 多サイズ対応型のプリセット形トルクレンチ
- トルク値は設定トルク範囲内で自由に設定 目盛（主目盛と副目盛）で簡単設定！
- 設定値に達したらカチンという音とクリック感でお知らせ
- 六角継手、八角継手、円形のラチェット操作可能（CWTPヘッドタイプ）

## プリセット形トルクレンチ30・50(CWTPヘッド)

### 仕様

（締付対象材）

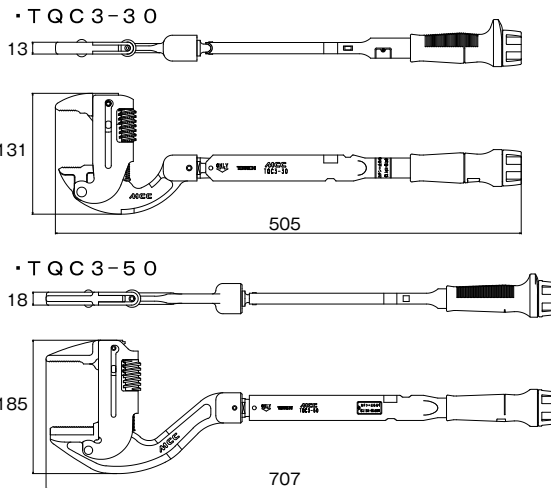
- 水道用ポリエチレン管金属継手（JWWA B 116）
- 水道配水用ポリエチレン管金属継手（PTCB21）
- 配管用炭素鋼鋼管（SGP:JIS G 3452）
- 硬質塩化ビニル外面被覆鋼管（被覆厚み1.6mm以上）

品番	TQC3-30	TQC3-50
設定トルク範囲	40～140N・m	80～200N・m
精度	±9%以内	±9%以内
水道用PE金属継手	呼び径 13～30	呼び径 25～50
水道配水用PE金属継手	呼び径 25	呼び径 25・50
配管用炭素鋼鋼管	呼び径 15～32A	呼び径 25～50A
硬質塩化ビニル外面被覆鋼管	呼び径 15～32A	呼び径 25～50A
六角、八角	対辺 21～61mm	対辺 34～90mm
円形	φ21～61mm	φ34～90mm

※上記仕様以外の場合はトルク管理が行えません。

※硬質塩化ビニル外面被覆鋼管の締付けはパイプの各サイズ標準トルクまでであれば、被覆が破れることなく締付けが行えます。（20℃以下での使用に限る）  
ただし、被覆鋼管は温度や被覆の状態によって剥離する可能性があります。  
主に硬質塩化ビニル外面被覆鋼管の締付けに使用される場合は、TQC4-50をご使用下さい。

### 寸法図（単位：mm）



## プリセット形トルクレンチ50(CWVDAヘッド)

### 仕様

（締付対象材）

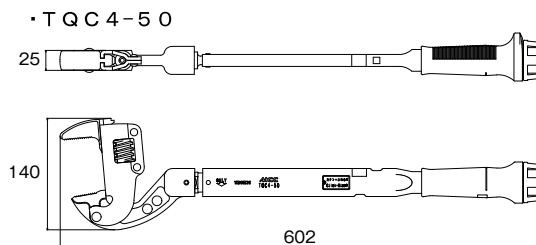
- 配管用炭素鋼鋼管（SGP:JIS G 3452）
- 硬質塩化ビニル外面被覆鋼管（被覆厚み1.6mm以上）

品番	TQC4-50
設定トルク範囲	80～200N・m
精度	±9%以内
配管用炭素鋼鋼管	呼び径 25～50A
硬質塩化ビニル外面被覆鋼管	呼び径 25～50A
六角、八角	対辺 34～70mm
円形	φ34～70mm

※上記仕様以外の場合はトルク管理が行えません。

※硬質塩化ビニル外面被覆鋼管の締付けはパイプの各サイズ標準トルクまでであれば、被覆が破れることなく締付けが行えます。  
ただし、被覆鋼管は温度や被覆の状態によって剥離する可能性があります。

### 寸法図（単位：mm）



### 取扱注意事項

- このカタログに記載した用途・仕様範囲内で使用して下さい。仕様以外の場合はトルク管理が行えません。
- 各継手メーカーのカタログ等で締付けトルク値を確認の上、正しいトルク値を設定してご使用下さい。
- このトルクレンチは防水・防塵ではありません。雨水・泥水のある場所で使用する、水中に落とすなどしないで下さい。内部に水・泥・砂などが浸透すると故障の原因となります。
- ボルトやナットの緩め、既設管の解体などには使用しないで下さい。
- 工具の分解・改造はしないで下さい。（他のヘッドに取り付けても正確なトルク設定値は得られません）
- 工具は常に点検を行い、損傷のある状態では使用しないで下さい。異常が認められた場合は点検・修理を受けて下さい。
- 長時間使用しない時は、最低目盛りにセットし、防錆油を塗布し、付属のスチールケースに入れて乾燥した場所に保管して下さい。
- トルクレンチは定期点検（校正）が必要です。1年に1回の定期点検を推奨します。

## 取扱店

## MCC CORPORATION 株式会社 MCCコーポレーション

本社	〒578-0965 東大阪市本庄西2丁目3-46	☎ 06-6747-6921	FAX 06-6747-6926
東京支店	〒110-0016 東京都台東区台東2丁目25-4MSビル2階	☎ 03-5807-6055	FAX 03-5807-6620
名古屋営業所	〒460-0024 名古屋市中区正木2丁目15-13	☎ 052-332-4559	FAX 052-331-9395
福岡営業所	〒812-0016 福岡市博多区博多駅南3丁目3-25	☎ 092-441-3016	FAX 092-441-3024
広島営業所	〒730-0041 広島市中区小町6番15号 シティホームズ小町1階	☎ 082-535-1123	FAX 082-535-1124
仙台営業所	〒984-0032 仙台市若林区荒井5丁目8-20-102	☎ 022-287-6511	FAX 022-287-6512
札幌営業所	〒003-0803 札幌市白石区菊水3条1丁目1番17号 鷹田ビル1階	☎ 011-822-8570	FAX 011-832-4041
北関東営業所	〒373-0819 群馬県太田市新島町820	☎ 0276-48-9116	FAX 0276-48-9117

## 株式会社 松阪鉄工所

〒514-0817 三重県津市高茶屋小森町1814 ☎ 059-234-2454 FAX 059-234-7364

ホームページ <http://www.mccccorp.co.jp>